



Besondere Sektionaltore für anspruchsvolle Anwendungen

Neben den oben beschriebenen Pro-Line S40- und A40-Modellen verfügen wir über das Know-how und die Erfahrung, um auch für spezielle Anwendungen passende innovative Lösungen zu entwickeln. Im Laufe der Jahre haben wir gemeinsam mit unseren Kunden spezielle Sektionaltore entwickelt. Diese haben sich inzwischen in der Praxis bewährt und sind serienmäßig in unserem Sortiment enthalten: zum Beispiel spezielle Docktore (SD40 oder SD80) für Vertriebszentren, zusätzlich isolierende ST-Tore für Lagerräume, Aluminiumtore für die Lebensmittelindustrie und besonders große Sektionaltore für beispielsweise Werften und Hangars.

Auch für Ihre individuellen Anforderungen können wir ein spezielles Sektionaltor entwickeln.

Pro-Line SD40 und SD80

Bei Ladebrücken (Laderampen) werden immer Sektionaltore verwendet. Die große Anzahl der Tore (z.B. bei Vertriebszentren) und die sehr häufige Benutzung stellen sowohl besonders hohe Anforderungen an die Qualität des Materials als auch an die Funktion der Sektionaltore.

Unser speziell zu diesem Zweck entwickeltes Docktor ist so konstruiert, dass es diese extremen Anforderungen erfüllt. Dank der durchdachten Konstruktion ist das Tor noch verschleißbeständiger als ein konventionelles Sektionaltor. Außerdem besitzt das Docktor eine modulare Bauweise, so dass erforderliche Wartungsarbeiten schneller durchgeführt werden können. Die technische Konstruktion des Docktores garantiert bedeutend geringere bautechnische Kosten und Wartungskosten.

Docktore sind ausschließlich mit einer vertikalen oder hochgezogenen Umlenkung lieferbar. Sie sind serienmäßig mit einer Trägerkonstruktion ausgeführt, an die die Federn montiert sind. Natürlich verlaufen die Seile innen (vorgeschrieben für die CE-Normierung).

Auch unsere SD40- und SD80-Docktore können weitgehend an Ihre individuellen Wünsche angepasst werden.

Pro-Line AS40-Aluminium-Sandwich-Sektionaltor

In der Lebensmittelindustrie muss unter äußerst strengen hygienischen Bedingungen gearbeitet werden. Sektionaltore müssen täglich gereinigt werden können, ohne dass das Material dadurch beschädigt wird. Auch für andere Anwendungen, bei denen eine häufige Reinigung der Sektionaltore relevant ist, sind AS40-Tore bestens geeignet.

Das AS40-Sektionaltor ist speziell mit isolierenden Sandwich-Paneelen mit einer Innen- und Außenseite aus Aluminium (statt Stahl) versehen. Aluminium ist dauerhaft und auch bei häufiger Reinigung weniger korrosionsempfindlich. Außerdem ist das Material leicht.

Das Pro-Line AS40-Tor ist ausschließlich ohne Finger-Einklemmschutz lieferbar. Die Aluminiumpaneele sind unbehandelt und sowohl an der Innen- als auch an der Außenseite in Stucco mit horizontaler Linienführung ausgeführt. Die Aluminiumpaneele können mit Edelstahlbeschlägen kombiniert werden.





Pro-Line S80 - zusätzlich isolierendes Sektionaltor

Wenn eine stabile Innentemperatur im Gebäude wichtig ist und der Raum dennoch zugänglich sein soll, z.B. bei (Kühl)lagern, kann ein zusätzlich isolierendes Sektionaltor die Lösung sein.

Das S80-Modell ist ein serienmäßiges S-Tor mit doppelt dicken Sandwich-Paneelen (80 mm statt 40 mm). Dank der besonders dicken Paneele haben die Tore einen höheren Isolationswert und sind energiesparend. Ihre Produkte bleiben kühl und Ihre Energiekosten gering. Das Pro-Line S80 ist ausschließlich ohne Finger-Einklemm-

schutz lieferbar. Das Standardpaneel besitzt an der Außenseite ein Stucco-Design mit horizontaler Linieführung. Die Innenseite ist stucco und mit der gleichen horizontalen Linieführung versehen. Die Innenseite ist immer in RAL-9002 ausgeführt. Die Außenseite ist serienmäßig in RAL-9002, RAL-9006 oder RAL-7016 lieferbar.



Allgemeine Merkmale von S80-Paneelen

Modell	Paneeldicke	U-Wert	Rc-Wert	R'w-Wert
S80	80 mm	0,29 W/M ² *K	3,46 M ² K/W	26 db

Pro-Line S40 in XXL-Ausführung

Manche Hallen haben einen besonders großen Durchgang, z.B. Hangars. Für eine sichere und hochwertige Abdichtung ist ein serienmäßiges Sektionaltor nicht ausreichend. Größe und Gewicht des Sektionaltors stellen extrem hohe Anforderungen an die Materialien.

Unser XXL-Sektionaltor wurde speziell für Anwendungen bis zu einer Breite von 12 m konstruiert (max. 12 x 6 m bis max. 9 x 8 m). Um ein Durchbiegen des Tores zu verhindern, werden die Sektionen mit zusätzlichen Versteifungen am Torblatt ausgeführt (CMVs).

Durch die komplexe Abstimmung der Konstruktion ist es erforderlich, jedes XXL-Sektionaltor einzeln zu berechnen. Unsere erfahrenen Produktionstechniker werden dabei von fortschrittlicher Software unterstützt. Das Ergebnis ist ein nach Maß konstruiertes, sicheres, dauerhaftes und besonders großes Sektionaltor.

Individuelle Anwendungen

In dieser Broschüre finden Sie einige Beispiele individueller Maßarbeiten für spezielle Anwendungen. Wir betrachten es als professionelle Herausforderung, auch für Ihre spezielle Situation gemeinsam ein passendes Sektionaltor zu entwickeln.

